



## LUBRICANTES

# MEXTRA CORTE 25 TM ACEITE PARA CORTE DE METALES

FICHA TECNICA

MEXTRA CORTE 25 TM esta formulado con aceites vírgenes de alta calidad y un paquete de aditivos seleccionados para maquinado de uso directo de metales duros o blandos que cuentan con la propiedad de no manchar los metales ya que los aditivos utilizados son libres de azufre y cumplen con la funcionalidad de lograr un equilibrio de lubricidad y evitar la soldadura del metal que se esta maquinando con la herramienta lo que permite un acabado fino logrando un aceite de corte seguro ya que tiene baja tendencia a la acumulación de nieblas y un excelente desprendimiento de la rebaba con la herramienta.

### Ventajas:

- Por su viscosidad le permite realizar maquinados de alta precisión
- Excelente punto de fluidez aun en operaciones profundas
- No mancha los metales.
- Recomendado para todo tipo de maquinas y herramientas
- Excelente enfriamiento entre la pieza maquinada y la herramienta
- Excelente acabado superficial y tolerancias más amplias al maquinado

### Aplicaciones:

- Todo tipo de maquinados de cortes severos moderados y ligeros
- Fabricación de piezas metálicas sin importar el tamaño o tipo de metal.
- Para todo tipo de maquinas y herramientas
- Excelente para maquinados en tornos manuales, automáticos, centros de maquinados, taladros, fresadoras etc.
- Recomendable en trabajos de medias a altas velocidades,

### Especificaciones:

MEXTRA CORTE	METODO	25 TM
PRUEBAS	ASTM	RESULTADO
GRADO	ISO	32
COLOR	D-1500	3
GRAVEDAD ESPECIFICA 15/15 ° C	D-1298	0.860
VISCOSIDAD @ 40° C CsT	D-445	32
VISCOSIDAD @ 100° C CsT	D-445	5.2
PUNTO DE INFLAMACION °C	D-92	190

\*\*\* PARA MAYOR INFORMACION CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO

MEXTRA SA DE CV PINO # 458 COL STA. MARIA INSURGENTES DEL CUAHUTEMOC MEXICO DF CP 06430

TEL (01) 55 41 06 99 55 41 07 76 30 93 82 42