



LUBRICANTES

MEXTRA CORTE N ° 3

ACEITE PARA CORTE DE METALES

FICHA TECNICA

MEXTRA CORTE N ° 3 esta formulado con aceites básicos vírgenes de alta calidad y un paquete de aditivos seleccionados para corte de metales de uso directo, especialmente formulados para maquinados de metales ferrosos de aceros de mediana y alta dureza. y cortes severos o profundos, que se efectúan en máquinas que trabajan a en altas velocidades y que requieren de un buen acabado por su grado de viscosidad.

Ventajas:

- No mancha los metales
- Excelente protección a la herramienta
- Recomendado para una amplia gama de maquinados de metales,
- Logra una buena calidad en el maquinado,
- Evita que se soldé la rebaba a la herramienta
- Rápida sedimentación de rebabas o virutas metálicas
- Nula emisión de niebla o humos al maquinado de metales

Aplicaciones:

- Todo tipo de maquinados de cortes medios a profundos o severos,
- Donde por su operación un aceite soluble puede presentar oxidación.
- Fabricación de piezas metálicas pequeñas, medianas y de grandes dimensiones.
- Maquinados en tornos,
- Maquinados en fresadoras
- Maquinas generadoras de engranes,
- Fabricación de cuerdas interiores y exteriores

Especificaciones:

| | | |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| MEXTRA CORTE | METODO | 3 |
| PRUEBAS | ASTM | RESULTADO |
| GRADO | ISO | 32 |
| COLOR | D 1500 | 3.0 |
| GRAVEDAD ESPECIFICA 15/15 ° C | D 1298 | 0.880 |
| PUNTO DE INFLAMACION ° C | D 92 | 190 |
| VISCOSIDAD @ 40 ° C CsT | D 445 | 32 |
| VISCOSIDAD @ 100 ° C CsT | D-445 | 5.2 |
| AZUFRE ACTIVO % | D129/1622 | 0.60 |
| CLORO ACTIVO % | D 808 | 0.65 |

*** PARA MAYOR INFORMACION CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO

MEXTRA SA DE CV PINO # 458 COL. STA. MARIA INSURGENTES DEL. CUAHUTEMOC MEXICO DF CP. 06430

TEL. 55 41 06 99 55 41 07 76