



LUBRICANTES

MEXTRA CORTE 60 NB

ACEITE PARA CORTE DE METALES NO FERROSOS

FICHA TECNICA

MEXTRA CORTE 60 NB esta formulado con aceites básicos vírgenes y un paquete de aditivos para maquinado de uso directo EN metales blandos o en procesos de alta presicion que cuentan con la propiedad de no manchar los metales por que se utilizan aditivos para su formulación a base de esterres fósforicos y son ampliamente recomendados para cortes ligeros a medianos

Ventajas:

- Por su viscosidad le permite realizar maquinados de alta presición
- Excelente nivel de fluidez aun en operaciones profundas
- No mancha los metales.
- Recomendado para todo tipo de maquinas y herramientas
- Excelente enfriamiento entre la pieza maquinada y la herramienta
- Excelente acabado superficial y tolerancias más amplias al maquinado
- Excelente desprendimiento y sedimentación de rebabas;
- Por su baja viscosidades tienen fácil recuperación y menores pérdidas evaporación

Aplicaciones:

- Todo tipo de maquinados moderados y ligeros
- Fabricación de cuerdas interiores y exteriores
- Maquinados de piezas del tamaño pequeñas
- Para todo tipo de maquinas y herramientas
- Excelente para maquinados en tornos manuales, automáticos, centros de maquinados, taladros, fresadoras etc.
- En algunos casos pueden aplicarse como aceites de doble propósito, tanto para la lubricación de la máquina como para el corte.
- Recomendable en trabajos de medias a altas velocidades,

Especificaciones:

MEXTRA CORTE	METODO	60 NB
PRUEBAS	ASTM	RESULTADO
GRADO	ISO	22
COLOR	D-1500	2.55
GRAVEDAD ESPECIFICA 15/15 ° C	D-1298	0.860
VISCOSIDAD @ 40 ° C	D-445	22
VISCOSIDAD @ 100 ° C	D-445	4
PUNTO DE INFLAMACION ° C	D-92	160

*** PARA MAYOR INFORMACION CONSULTE A NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO

MEXTRA SA DE CV PINO # 458 COL. STA. MARIA INSURGENTES DEL. CUAHUTEMOC. MEXICO DF CP. 06430
TEL 55 41 06 99 55 41 07 76