



EPT-1910 R:20-150917

Antifreeze FL-Plus Diluido (50:50)

DESCRIPCIÓN

Anticongelante listo para usar del tipo MONOETILENGLICOL (MEG), contiene aditivos especialmente seleccionados para contrarrestar los efectos del enfriamiento del agua (congelación), disipa el calor generado en el motor y lo absorbe a través del líquido refrigerante. Protege en todo momento las partes metálicas del sistema contra la corrosión y herrumbre evitando la formación de sarro y óxidos.

BENEFICIOS

- 🔥 De acuerdo a su formulación, es un producto completo para proteger como líquido refrigerante las partes metálicas del sistema.
- 🔥 Contrarresta los efectos de bajas y altas temperaturas ambientales de trabajo.

PRESENTACIÓN

- 🔥 Tambor de 200 L
- 🔥 Cubeta de 19 L
- 🔥 Tote X L

APLICACIÓN

Recomendado para utilizar directamente en sistemas de enfriamiento por agua en equipos automotrices (radiadores).

Este producto puede ser utilizado en radiadores automotrices como Freightliner, Ford, Chrysler, Caterpillar, Cummins, International Harvester, GM, Detroit Diesel, entre otros.

ESPECIFICACIONES

Antifreeze FL Plus Diluido (50:50) es un Anticongelante fabricado con base concentrada de Antifreeze FL-Plus Concentrado (especificación 48-25134-001) y con mezcla de agua desmineralizada bajo las especificaciones ASTM D-3306 y D4985. Cumple con las pruebas y recomendaciones de los fabricantes de equipo original:

- 🔥 **D-2809** Prueba de Cavitación.
- 🔥 **D-2570** Prueba de Simulación en Servicio.
- 🔥 **D-1384** Prueba de Corrosión.
- 🔥 **D-1119** Contenido de Cenizas.
- 🔥 **D-1123** Contenido de Agua.
- 🔥 **D-1881** Espumación.
- 🔥 De las especificaciones **D-3306, D-6210, D-4985**
- 🔥 ***Detroit Diesel (SLC)** 7SE298, DDC-SVC-BRO-0002
- 🔥 **Cummins** SB 3666132
- 🔥 **CAT** SEBU6385-08
- 🔥 **TMC** RP 329
- 🔥 **Freightliner** 48-25134-050

*NOTA: Estos tipos de refrigerantes no deben mezclarse con refrigerantes de vida extendida ELC.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color Visual	I-CC-09	Púrpura
Densidad @ 20 °C g/mL	D-1122	1.0500
Temperatura de Congelación, °C	D-1177	-37
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	108
Reserva Alcalina (1:9), mL HCl 0.1 N	D-1121	4.4
pH	D-1287	9.75
Agua por Karl Fisher, % peso; máx.	D-1123	49
Espuma al 33% del concentrado; mL-s, máx.	D-1881	70 (3)
Nitritos, mg/kg	IT-08-79	1200

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 (ISO/IEC 17025:2005).

