



EPT-7013 R:03-060716

Hidrafluid ISO VG 46

DESCRIPCIÓN

Fluidos hidráulicos antidesgaste de elevada calidad, están formulados con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos anti-desgaste, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño, destinado a unidades hidráulicas industriales y equipos de construcción, entre otros.

Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte.

BENEFICIOS

- 🔥 Provee adicionalmente una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección a sistemas donde hay presencia de humedad.
- 🔥 Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo.
- 🔥 Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales, AFNOR NF E48-690.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos en presencia de agua, AFNOR NF E48-691.

PRESENTACIÓN

- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Mini Granel L

APLICACIÓN

Se recomiendan para sistemas hidráulicos de equipos industriales, incluyendo aquellos con servo-válvulas, así como para equipos de construcción.

También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes, compresores de aire, entre otros.

Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

ESPECIFICACIONES

Los Fluidos **Hidrafluid ISO VG** están aprobados por:

- 🔥 **Denison HF-0, HF-1 y HF-2**
- 🔥 **Cincinnati (MAG) P-69, P-70**
- 🔥 **CFE-LAPEM** Informe N° K3111-EV-16/14-266/14

Cumple y excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y móviles, especificaciones:

- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Fives Cincinnati (MAG) P-68, P-69, P-70
- 🔥 Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S e I-286-S)
- 🔥 DIN 51524 Parte 1, 2
- 🔥 US Steel 127 y 136
- 🔥 General Motors LH-03-1, LH-04-1, LH-06-1, LS-2
- 🔥 Sauer Danfoss
- 🔥 Bosch Rexroth RDE90240
- 🔥 Sistemas Hidráulicos Comerciales*
- 🔥 AFNOR NFE 48-690 (fase seca), 48-691 (fase húmeda)
- 🔥 JCMAS HK
- 🔥 SAE MS1004

*Excepto la serie PM-500 que emplean componentes de plata en bombas y que requieren aditivos R&O.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	46
Color ASTM	D-1500	1.5
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1250	0.8850
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	46.00
Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	7.100
Índice de Viscosidad	D-2270	100
Demulsibilidad @ 54 °C, mL; 3 ml emulsión (30 minutos)	D-1401	3 (30')
Espuma Secuencia II, mL.	D-892	75/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	220
Temperatura de Esgurrimiento, °C	D-97	-30
FZG (A/8,3/90), fail load	ISO 14635-1	12

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

