



EPT-6620 R:05-260412

Frigolub 300

(Aceite para Compresores de Refrigeración)

DESCRIPCIÓN

Frigolub 300 es un aceite de refrigeración elaborado con básicos des parafinados de la más alta calidad, tratados especialmente para cubrir los requerimientos de los sistemas de refrigeración comercial, industrial, domestico y aire acondicionado.

BENEFICIOS

- 🔥 Excelente resistencia a la oxidación.
- 🔥 Fluidéz a bajas temperaturas.
- 🔥 Compatibilidad con la mayoría de los gases refrigerantes más comunes.

PRESENTACIÓN

- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Cubeta 19 L

APLICACIÓN

Los productos Frigolub son recomendados para compresores de refrigeración del tipo hermético o abierto, que pueden ser del tipo rotativo, de pistón o centrífugos y que utilizan cualquier refrigerante: Flouro-Clorados, Amoniaco, Bióxido de Carbono, etc; con excepción del Bióxido de Azufre y los HFC's-134, donde se recomienda una base Poliolester.

ESPECIFICACIONES

Frigolub 300 es un aceite para compresores de refrigeración, con excepción de los que usan Bióxido de Azufre y HFC's-134, como refrigerante.

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	3.0
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	60.30
Densidad @ 20 °C g/mL.	D-1250	0.8930
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	170
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-36
Número de Acidez (AN), mg KOH/g.	D-664	0.03
Temperatura de Floculación, ° C	J-68	-38

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

